

# DEMONTAGE et GRAISSAGE

Monture EQ 3

Par Alain VERGNES

# Temps et matériel

Pour le premier démontage - remontage il faut compter environ 4 bonnes heures

Matériel :

- Tournevis cruciforme
- Jeu de clés Allen
- Clés de 17 et 16
- 1 litre d'essence F
- 1 pot de graisse au lithium
- récipients, chiffons, pinceau, spatule,
- un bon savon pour les mains car la colle chinoise... heu pardon la graisse chinoise, d'un noir intense, est très tenace
- un peu de bon sens, de l'ordre et une bonne dose de patience.....
- il a fallu aussi un nettoyage de l'appareil photo !!

Avant démontage



En premier lieu ôter les manettes des freins (tournevis cruciforme)



Retirer l'ensemble du viseur polaire en le dévissant  
Attention présence d'une rondelle en plastique transparente à l'arrière du viseur.



Déposer la bague graduée AD après avoir retiré sa vis de maintien



Dévisser les 2 vis des freins



Déposer les 2 vis sans fin (4 vis par module)



Dévisser l'écrou de l'axe de DEC  
clef de 16 d'un coté et 17 de l'autre  
(présence là aussi d'une rondelle transparente coté écrou de 17)



## Séparer l'axe de DEC



Sortir la roue dentée de l'axe de DEC

On remarque les 3 rondelles de couleur rouge 1 coté couronne et 2 de l'autre coté (1 encore en place)



Retirer la pièce du frein de DEC



Dévisser, tour à tour en faisant tourné l'axe AD, les 3 vis disposées à 120° sur la bague écrou de l'axe AD par le trou de la vis de maintien de la bague gradué de AD



Après avoir dévissé la bague écrou déposer l'axe AD, séparer la couronne dentée de l'axe en prenant soin de récupérer le frein AD en bronze et les différentes rondelles.





Appliquer une bonne couche, sans excès, de graisse au lithium avec un pinceau et une spatule



Le remontage s'effectue en sens inverse

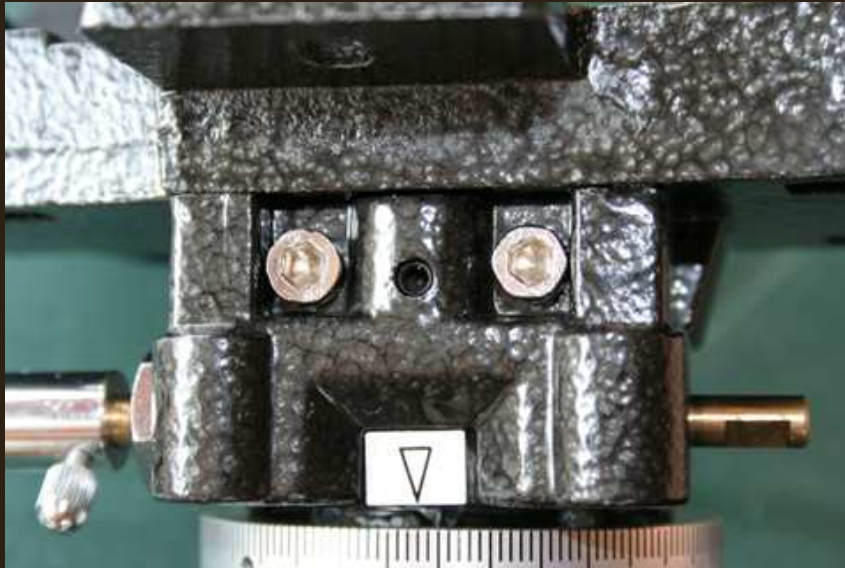


## Remontages et réglages des axes et des vis sans fin

C'est sans aucun doute la partie la plus aléatoire du processus de remontage.

Pour les axes de DEC et AD il faut doser le serrage pour que ces derniers n'aient pas de jeu et n'aient pas de point dur lors de la rotation à la main. A chacun d'apprécier le résultat du réglage en fonction du serrage.

Pour les vis sans fin vous remarquerez la présence d'une petite vis 6 pans creux située entre les 2 vis courtes qui donnent l'appui sur la couronne dentée; cette petite vis fait la contre force pour éviter d'écraser la couronne et de régler le jeu VSF- couronne dentée.



- Pour le réglage il faut :
- Dévisser complètement la vis 6 pans creux
- Mettre en appui la VSF avec les 2 vis **sans forcer** mais de manière à bloquer légèrement la rotation de la VSF
- Visser la vis 6 pans creux jusqu'à débloquer la VSF.
- Recommencer le processus pour laisser un petit jeu mécanique indispensable, qui permet de tourner, à la seule force des doigts, les sorties des VSF (plusieurs essais sont à envisager)

# BON BRICOLAGE

Alain VERGNES Membre du club astro Orion 2000 <http://astrocluborion.free.fr>